

Ceci est une documentation générale ; pour les applications spécifiques non couvertes par ce feuillet, nous consulter.

La pompe à fioul SUNTEC T est spécialement conçue pour les applications de chauffage industriel fonctionnant au fioul domestique ou au fioul lourd, avec des débits importants. Elle est pourvue d'un logement destiné à recevoir un réchauffeur électrique facilitant les démarrages à froid.

COMPATIBILITÉ

- Fioul domestique, HVO, B100.
- SUNTEC recommande l'utilisation d'une vanne SUNTEC TV pour réguler la pression fournie par la pompe.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'engrenage aspire le fioul du réservoir et le transfère vers un régulateur de pression annexe.

Purge

L'air doit être purgé en dévissant le bouchon de la prise de pression.

Note

Le bouchon de dérivation situé entre le côté pression de la pompe et le joint d'arbre est destiné à modifier le sens de rotation. Vérifier la présence de ce bouchon dans l'orifice de sortie régulateur de pression avec une clé Allen de 4 mm. *Attention : le changement du sens de rotation entraîne une inversion de toutes les connexions de la pompe.*

DISPOSITIF POUR PRÉCHAUFFAGE

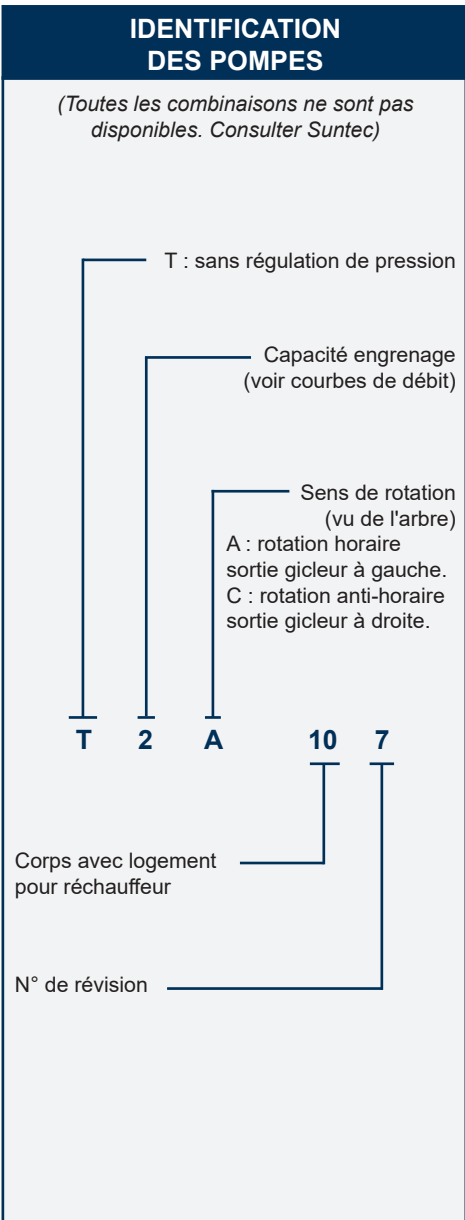
Afin d'éviter toute détérioration de la pompe et de l'accouplement, la pompe T ne doit pas démarrer à froid, avec du fioul de viscosité trop élevée. Pour cette raison, le corps de la pompe comporte un logement destiné à recevoir un réchauffeur électrique. Ce logement a été conçu de telle sorte que le réchauffeur transmette le maximum de chaleur au fioul contenu dans la pompe, en évitant tout contact direct entre le réchauffeur et le fioul.

Le réchauffeur doit être mis sous tension avant le démarrage de la pompe. Lorsque la température de démarrage est atteinte, il peut être arrêté ou maintenu sous tension, assurant alors pendant les arrêts du brûleur une viscosité acceptable en permanence.

Le circuit de gavage, la tuyauterie, les filtres doivent être chauffés séparément.

IDENTIFICATION DES POMPES

(Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles. Consulter Suntec)



T : sans régulation de pression

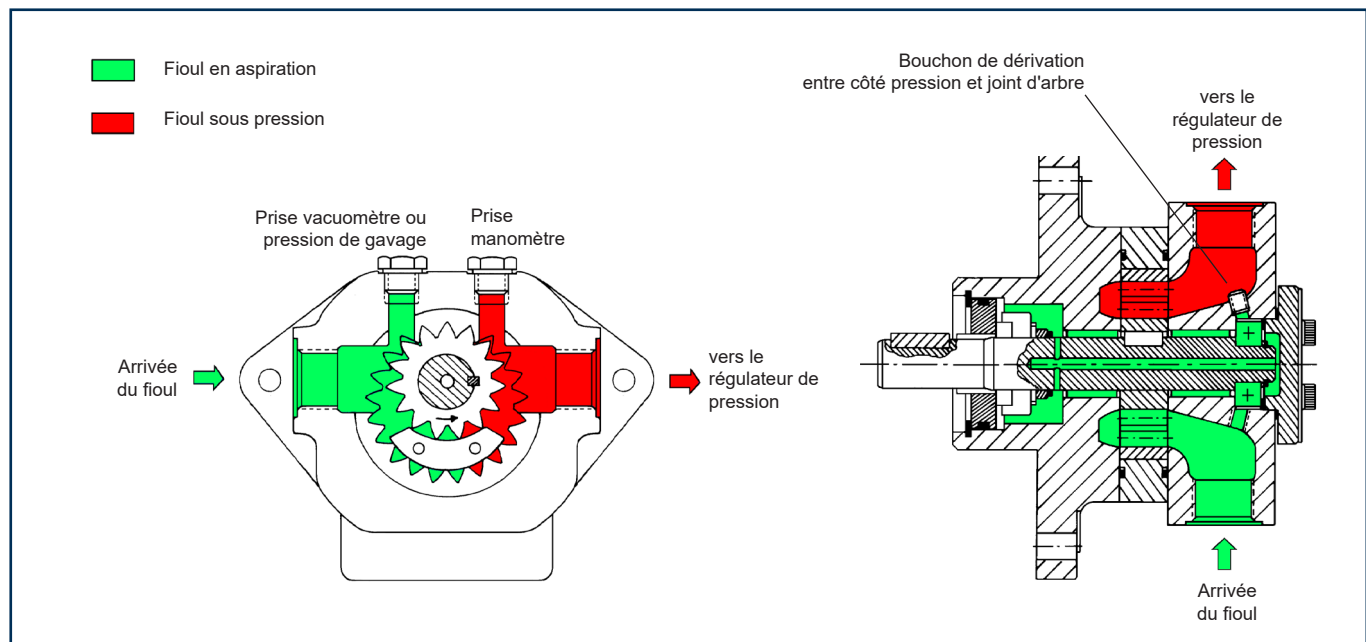
Capacité engrenage (voir courbes de débit)

Sens de rotation (vu de l'arbre)
 A : rotation horaire sortie gicleur à gauche.
 C : rotation anti-horaire sortie gicleur à droite.

T 2 A 10 7

Corps avec logement pour réchauffeur

N° de révision



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Généralités

Fixation	par bride		
Raccordements	Cylindriques (selon ISO 228/1)		
Aspiration	G 3/4		
Sortie pression	G 3/4		
Prise de pression	G 1/4		
Prise vacuomètre	G 1/4		
Arbre	Ø 20 mm		
Poids	7,8 kg (T2)	-	8,1 kg (T3)
	8,7 kg (T4)	-	9,4 kg (T5)

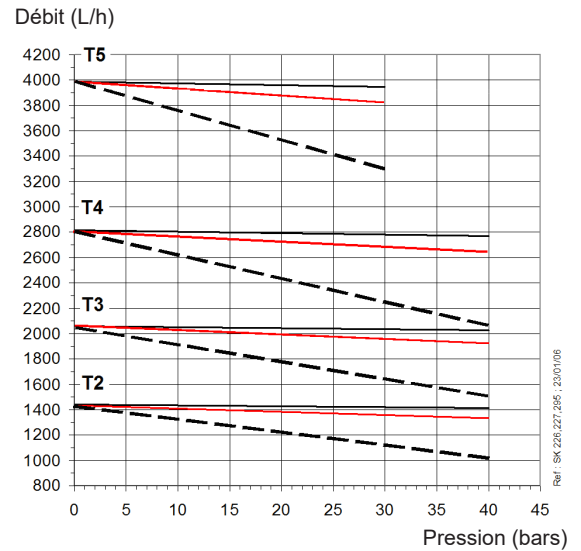
Caractéristiques hydrauliques

Gamme de pression	40 bars max (T2, T3, T4)
	30 bars max (T5)
Gamme de viscosité	2 - 75 mm ² /s (cSt)
<i>(Un fioul de viscosité plus élevée peut-être utilisé en gavant la pompe et en chauffant le fioul pour abaisser la viscosité en dessous de 75 cSt ; pour les applications kérosène, contacter SUNTEC).</i>	
Température du fioul	0 - 150°C dans la pompe
Pression d'arrivée	fioul domestique : 0,45 bars max. de vide pour éviter le dégazage du fioul.
	fioul lourd : 5 bars max.
Vitesse de rotation	3600 t/mn max.
Couple (à 40 t/mn)	0,4 N.m

Choix du réchauffeur

Cartouche	Ø 12 mm
Raccords	selon EN 50262
Puissance	80-100 W

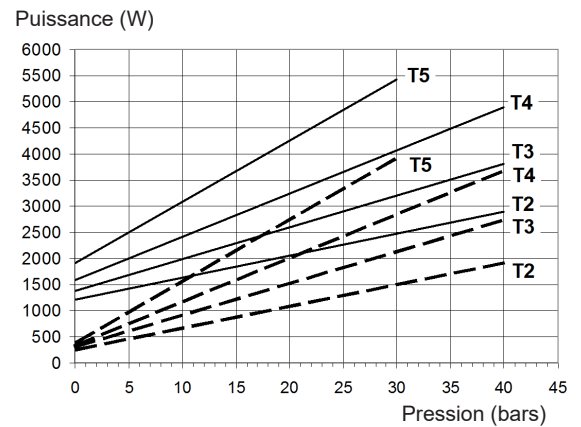
Débit de la pompe



Viscosité =
 ——— 75 cSt
 ——— 20 cSt
 - - - 5 cSt- Vitesse de rotation = 2850 t/mn

Ces courbes donnent des valeurs correspondant à des pompes neuves, sans usure.

Puissance absorbée

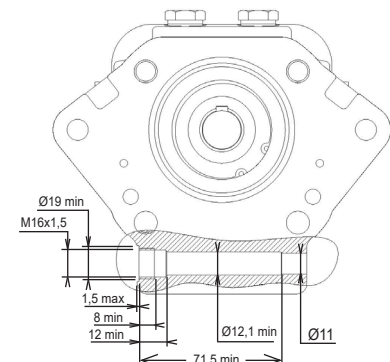
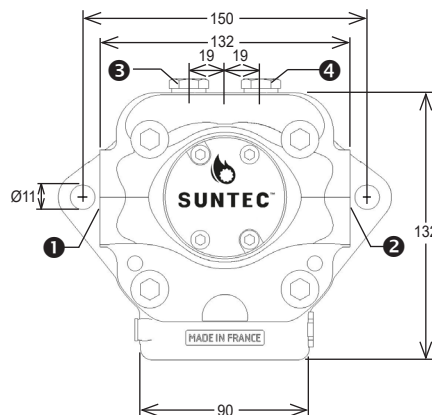
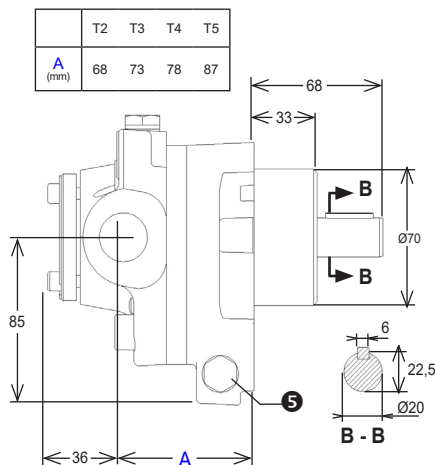


Viscosité =
 ——— 75 cSt
 - - - 5 cSt- Vitesse de rotation = 2850 t/mn

Ces courbes donnent des valeurs correspondant à des pompes neuves, sans usure.

DIMENSIONS DES POMPES (en mm)

Dessins correspondant à pompe de rotation «A» et numéro de série ≥ 50 000. Pour rotation «C» inverser toutes les connexions.



- 1 Aspiration
- 2 Sortie pression et bouchon de dérivation interne
- 3 Prise vacuomètre ou pression de gavage
- 4 Prise de pression
- 5 Logement pour réchauffeur