

INFORMATION N° 93

Les pompes SUNTEC et le MGO (Marine Gas Oil)

Caractéristiques du MGO

Comparé au fioul lourd, habituellement utilisé dans les applications maritimes, le MGO possède les propriétés différentes :

- ⇒ viscosité plus faible (1,5 - 6 cSt à 40°C), avec pour conséquence une augmentation des fuites internes au niveau des pièces en mouvement dans la pompe, ce qui réduit le débit fourni au gicleur.
- ⇒ pouvoir de lubrification des pièces mécaniques en mouvement moins important.

Ces caractéristiques font que l'utilisation du MGO nécessite un certain nombre de précautions lors du choix de la pompe et de son fonctionnement.

Le fonctionnement des pompes SUNTEC au MGO

Attention : la température d'utilisation doit être telle que la viscosité dans la pompe **ne soit pas inférieure à 1,25 cSt**.

■ Pompes débit moyen

Les pompes **E4** et **E6** peuvent être utilisées dans les applications MGO avec une pression maximale de **15 bars**. Les pompes E 7 ne doivent pas être utilisées.

Pour toute application spécifique, n'hésitez pas à nous contacter.

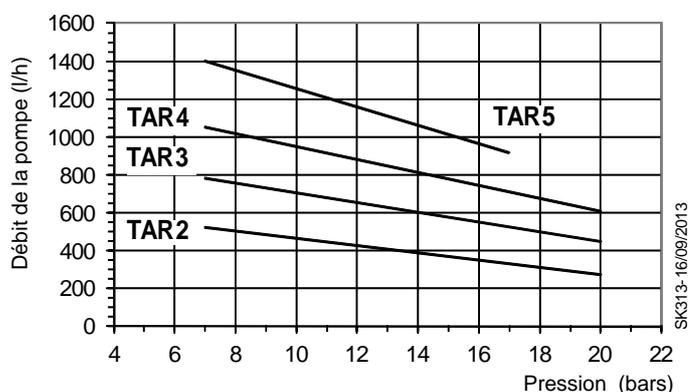
■ Pompes grand débit

Les pompes **TA** et **T** fonctionnent au MGO en version standard, à une viscosité supérieure à 3 cSt.

Pour une viscosité comprise entre 2 et 3 cSt, la pression maximale de fonctionnement de ces pompes sera de :

- **20 bars** pour les pompes TA2/3/4 et T2/3/4,
- **17 bars** pour les pompes TA5 et T5.

Pour les viscosités inférieures à 2cSt, SUNTEC recommande l'utilisation des pompes **TAR**, encore mieux adaptées à ce type d'application.



Débit des pompes TAR
pour une viscosité effective
dans la pompe de 1,8 cst
et une vitesse de rotation
de 2850 t/mn